

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСХОДОМЕРОВ-СЧЕТЧИКОВ ТУРБИННЫХ РСТ

Таблица 1

Условное обозначение	Ду, мм	Диапазон измеряемых расходов, л/с	Макс. давление измеряемой среды, МПа	Тип применяемых подшипников, группа (в кавычках) и температура измеряемой среды	Температура окружающей среды для преобразователя	Масса преобразователя, кг, не более		
1	2	3	4	5	6	7		
РСТ1	4	0,003 – 0,010	40	С подшипниками качения: “1”, “2”, “3” от -200 до 200 °С “4” от -60 до 50 °С	от -60 до 200 °С	0,7		
РСТ2		0,004 – 0,016						
РСТ3	0,005 – 0,025							
РСТ4	6	0,008 – 0,040						
РСТ5		0,012 – 0,060						
РСТ6		0,02 – 0,10						
РСТ7	10	0,03 – 0,16						
РСТ8		0,05 – 0,25						
РСТ9	12	0,08 – 0,40						
РСТ10	15	0,12 – 0,60						
РСТ11		0,2 – 1,0						
РСТ12	20	0,25 – 1,6	20 и 40		от -50 до 50 °С	0,8		
РСТ13		0,3 – 2,5						
РСТ14	25	0,4 – 4,0						
РСТ15	32	0,6 – 6,0						
РСТ16	40	1,0 – 10,0						
РСТ17	50	1,2 – 16,0						
РСТ18	60	2,0 – 25						
РСТ19	80	3,0 – 40						
РСТ20	100	5,0 – 60					20	
РСТ1М	4	0,003 – 0,010	40	Подшипники качения “1”, “2”, “4” от -50 до 50 °С			от -50 до 50 °С	0,7
РСТ2М		0,004 – 0,016						
РСТ3М	6	0,005 – 0,025						
РСТ4М		0,008 – 0,040						
РСТ5М		0,012 – 0,060						
РСТ6М		0,02 – 0,10						
РСТ7М	10	0,03 – 0,16						
РСТ8М		0,05 – 0,25						
РСТ9М	12	0,08 – 0,40						
РСТ10М	15	0,12 – 0,60						
РСТ11М		0,2 – 1,0						
РСТ12М	20	0,25 – 1,6	20 и 40		от 10 до 50 °С	0,8		
РСТ13М		0,3 – 2,5						
РСТ14М	25	0,4 – 4,0						
РСТ15М	32	0,6 – 6,0						
РСТ16М	40	1,0 – 10,0						
РСТ17М	50	1,2 – 16,0						
РСТ18М	60	2,0 – 25						
РСТ19М	80	3,0 – 40						
РСТ20М	100	5,0 – 60					20	
РСТ6М	10	0,02 – 0,11	1,0	Подшипники скольжения “1”, “2” от 10 до 80 °С			от 10 до 50 °С	0,7
РСТ11М	20	0,2 – 1,0						0,8
РСТ13М	32	0,45 – 3,3			1,5			
РСТ15М	50	0,6 – 6,0			3,0			

Примечание: “1” - неагрессивные смазывающие жидкости; “2” - неагрессивные несмазывающие жидкости;
“3” - однофазные криогенные жидкости; “4” - агрессивные жидкости.