

К платам – с теплом

В цехе №19 АО «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина» завершается пуско-наладка новой установки оплавления, предназначенной для получения оплавленного покрытия олово-свинец на двусторонних и многослойных печатных платах.



Новая конструкция представляет собой современное решение, соответствующее всем требованиям технологического процесса производства печатных плат. Оборудование включает системы оплавления и отмывки. Первая состоит из камер предварительного нагрева и оплавления, где пропитанные флюсом заготовки нагреваются и оплавляются инфракрасным излучением при температуре

до 340°C. Промежуточный модуль позволяет производить контроль оплавления, после чего платы поступают на отмывку, где очищаются от флюса и сушатся.

Модули изготовлены из нержавеющей стали, обеспечивающей долговечность эксплуатации, и оснащены электроникой. Все процессы осуществляются в автоматическом режиме.

– Оплавление инфракрасным излучением придает покрытию металлический блеск, надежность, защищая проводящий рисунок от механических повреждений, – отмечает начальник

техбюро Лариса Полякова. – В результате покрытие обладает меньшей пористостью, хорошей паяемостью, что очень важно при монтаже радиоэлементов. Еще один плюс – предварительный подогрев, который особенно необходим для качественного оплавления плат толщиной от 2,5 мм.

По словам начальника цеха Александра Швецова, установка позволит проводить процесс оплавления на высоком уровне и в необходимых объемах.

Оборудование размещено в новом отремонтированном помещении на первом этаже площадью около 50 кв.м. Монтажные, пусконаладочные работы, обучение персонала провели представители фирмы-поставщика – ООО «Петрокоммерц» (г. Санкт-Петербург), подведение электричества и воды – служба подготовки производства цеха №19, монтаж вентиляции – ООО «Промстальсервис».

Татьяна КОННОВА.

Фото Елены ГАЛКИНОЙ.

На снимке: идет процесс пуско-наладки представителями фирмы-поставщика.

И градусник в этом деле действительно определяющий показатель. Долгое время коллективу участка зимой приходилось работать при температуре 13-14 градусов буквально в фуфайках. А все потому, что за стенами участка

щих работ, – вспоминает Кирилл Барсков. – Поддержала мою инициативу и помогла в ее реализации заместитель председателя профкома Лидия Васильевна Тофт. И вот наша просьба выполнена, и на градуснике долгожданные

координатного участка 65-го цеха, который также столкнулся с проблемой неудовлетворительного температурного режима.

Тем временем у уполномоченного по охране труда цеха Кирилла Барскова в разработке еще несколько требующих внимания вопросов.

– Хочется заменить батареи на участке, ворота, поставить кондиционер, – делится планами Кирилл. – Конечно, понимаю, что все сразу получить невозможно: все-таки завод большой, подразделений много. Но верю, что можно добиться цели, если к ней упорно идти. Тем более что наш цех постепенно обновляется: отремонтированы санитарно-бытовые помещения, заменен пол в коридоре, заливается половое покрытие на токарном участке. Приятно, что о работниках заботятся. Спасибо всем, кто принимает в этом участие.

Лидия Тофт, заместитель председателя профкома АО «АПЗ»:

– Сейчас на предприятии 28 уполномоченных по охране труда. И каждый из них, являясь общественным работником от профсоюза и действуя согласно 370 статье Трудового кодекса, должен быть активным и инициативным в своей работе. Пример Кирилла Барскова тому доказательство. Благодарю руководство завода, службу главного инженера за решение жизненно важных для коллектива цеха №65 проблем. Надеюсь, во всех подразделениях между руководством и работниками есть взаимопонимание, необходимое для решения задач в области охраны труда.

Екатерина МУЛЮН.

Фото Елены ГАЛКИНОЙ.

Уполномочен – помогай

«Фотографируйте градусник», – такими словами нас встретил уполномоченный по охране труда цеха №65 АО «АПЗ» Кирилл Барсков, когда мы пришли разузнать о результатах ремонтных работ на участке пресс-форм.



«не падающие» +20С°!

По техническому решению, составленному службой главного инженера, специалисты давнего партнера АПЗ ПКФ «Эколайт» покрыли базальтовым утеплителем перегородки между участком и неотапливаемыми помещениями, затем обшили гипсокартоном и покрасили. Площадь

с двух противоположных сторон располагаются два неотапливаемых помещения: склад, ворота которого выходят на улицу, и теплопункт. Единственной защитой от холода были прибитые по краям перегородок фанерные листы. Но и это не спасало: к низкой температуре добавлялись и постоянные сквозняки, которые возникали из-за множества дверных проемов, и вытяжки.

– Как уполномоченный по охране труда я обратился с этой проблемой к начальнику цеха Александру Викторовичу Марину, он идею одобрил. Его заместитель Владимир Николаевич Ермохин составил заявку на проведение соответствующего

утепления составила 74 квадратных метра. Кроме того, ненужные дверные проемы в теплопункт были заложены кирпичом, стены в этих местах заштукатурены и окрашены.

– Работы велись в течение трех недель без остановки производства, в основном после рабочей смены, – рассказывает ведущий специалист отдела по реконструкции и эксплуатации Андрей Баранов. – Из-за высоты перегородок от 5 до 7,2 м приходилось ставить порядка 200 квадратных метров строительных лесов, чтобы полностью обеспечить соблюдение норм охраны труда рабочих. Планируется провести наружное утепление еще

Контроль качества

На Арзамасском приборостроительном заводе в рамках программы техперевооружения для цеха №42 приобретен новый вакуумный термошкаф ВТШ-К52-250.

Оборудование предназначено для сушки, дегазации, выпаривания и устранения воздушных пузырьков из химикатов и чувствительных веществ, применяемых

оснащенную двумя вакуумметрами: механическим и электронным. Последний позволяет мгновенно определять величину вакуума внутри шкафа. Время и температура процесса задаются с помощью электронного программного регулятора. Насос для откачки воздуха снабжен масляной ловушкой, предотвращающей попадание в воздух вредных паров.

– Работать стало заметно удобнее, – дает оценку

оборудованию заливщик компаундами Оксана Кувшинова. – Шкаф быстро набирает температуру и исключает воздух из компаунда. Теперь мы меньше тратим времени и усилий на операцию.

По словам заместителя начальника цеха Татьяны Спириной, приготовление химикатов – скрытый процесс, определить ошибки практически невозможно. Новое оборудование исключает их, обеспечивая необходимое качество химических веществ, предусмотренное техпроцессом.

Сегодня в цехе уже запущены в эксплуатацию три вакуумных термошкафа.

Татьяна КОННОВА.

Фото Елены ГАЛКИНОЙ.

На снимке: оценивают оборудование заливщик компаундами Оксана Кувшинова и механик цеха Владимир Зинов.



для изготовления изделий. Термошкаф представляет собой сушильную камеру,

Неискусственный интеллект

Команда арзамасских приборостроителей «А/я 15» вошла в пятерку лучших на II отраслевом турнире по интеллектуальным играм на Кубок ПрофАвиа, который снова прошел в удмуртском городе Сарапуле.



Если в турнире прошлого года в силе знания и умения рассуждать соревновались 14 команд предприятий авиационной промышленности, то на этот раз в интеллектуальных баталиях сражались уже 24. Это знатоки из Уфы, Казани,

Екатеринбурга, Новосибирска, Ульяновска, Омска, городов Московской, Калужской, Кировской и Нижегородской областей, Удмуртии, Татарстана и Башкирии.

АО «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина» представляли инженер-программист отдела информационных систем Дмитрий Каргаленков, начальник лаборатории отдела главного конструктора по спецпродукции Сергей Юрманов, начальник бюро службы главного технолога

Михаил Серов, инженер-электроник ОГК СП Антон Ерин и корреспондент управления внешних связей и массовых коммуникаций Екатерина Мулюн. Интеллектуальную честь нижегородских предприятий и НОО «ПрофАвиа» защищали также команды ОАО «Гидромаш» и ПАО «АНПП «Темп-Авиа».

Первым этапом турнира стало «Интеллектуальное пятиборье». Его разноформатные задания, посвященные пяти темам, рассчитаны на знание музыки, фильмов, таблицы Менделеева, имен отечественных

конструкторов авиационной техники. Вторым испытанием был «Гиперкуб», или спортивная «Своя игра». Тут проверялись знания уже по 16 темам с вопросами возрастающей сложности. Третий тур – «Брейн-ринг» – прошел в два этапа: отборочный и финальный. Ведущим турнира по традиции выступил вице-президент Ижевского клуба интеллектуальных игр «Что? Где? Когда?», участник телепроекта «Своя игра» Михаил Эстрин.

Первый и второй туры представители АО «АПЗ» уверенно преодолели, добившись в каждом 3-го места. Войдя в девятку сильнейших команд в отборочном туре «Брейн-ринга», но немного отстав от соперников в финале, команда заняла пятую строчку. В результате

по итогам, которые подвели по наименьшему количеству мест в каждом этапе, команда «А/я 15» стала четвертой, проиграв всего 1 балл подмосковному наукограду Дубне.

Организаторы мероприятия – АО «СЭГЗ», его профсоюзная организация и Совет трудовой молодежи – не ограничили программу лишь соревновательной частью. Для участников турнира были организованы экскурсии по Сарапулу, на АО «СЭГЗ» и в Музейно-выставочный комплекс стрелкового оружия им. М.Т. Калашникова в Ижевске. В один из вечеров в гости к командам пожаловали всемирно известные «Бурановские бабушки».

– Во второй раз принял участие в отраслевом турнире ПрофАвиа, – делится впечатлениями капитан

команды «А/я 15» Дмитрий Каргаленков. – К сожалению, в отличие от прошлого года, не удалось занять призовое место. Но, на мой взгляд, стать 4-ми из 24 команд – тоже неплохой результат. Приятное впечатление оставили сам турнир и его организация. Здорово, что есть соревнования подобного формата, они дают возможность «прокачать» свои интеллектуальные способности и расширить кругозор.

Пресс-служба АПЗ.

Команда «А/я 15» выражает благодарность руководству и первичной профсоюзной организации АО «АПЗ», председателю НОО «ПрофАвиа» А.И. Колесову за возможность принять участие в турнире и оказанную финансовую поддержку.

У вас есть собственная точка зрения? Пишите на почту редакции arzamassetinn@mail.ru