



На АПЗ с берегов Амура

Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина посетили представители Комсомольского-на-Амуре филиала АО «Гражданские самолеты Сухого» (КНАФ АО «ГСС»). Цель визита – знакомство с опытом АПЗ по внедрению системы всеобщего обслуживания оборудования (ТРМ).



В октябре прошлого года в электронную версию альманаха по управлению производством был отобран материал, посвященный развитию на АПЗ автономного обслуживания оборудования. Благодаря этой публикации сотрудники дальневосточного филиала крупнейшей авиастроительной компании и приняли решение посетить наш завод.

– На протяжении пяти лет нашим предприятием реализуются программы бенчмаркинга, своего рода обмена опытом, – рассказал начальник производственного участка цеха окончательной сборки КНАФ АО «ГСС» Алексей Гнатик. – Бываем на многих предприятиях страны, после чего применяем что-то новое, доказавшее свою эффективность, на своем производстве. Сейчас в КНАФ АО «ГСС» реализуется проект по вовлечению персонала в процесс Бережливого производства и улучшений. Первые шаги уже сделаны, налаживаем связь между производством и департаментом эксплуатации в части предотвращения остановки произ-

водства из-за выхода из строя оборудования. Решили познакомиться с опытом АПЗ в этой области.

Гости из Хабаровского края встретились со специалистами СГМ и ОБА, руководителями и сотрудниками цехов №№ 42, 51, 53, 56 и 64, посетили склад ПКЦ ЦСС. Активно и конструктивно обсудили многое: визуальные стандарты обслуживания оборудования, ведение статистики отказов, чек-листы, планово-предупредительный ремонт, электронные паспорта оборудования, работу с поставщиками, анализ брака, приемы по его предотвращению, сокращение перемещений по цехам и многое другое.

– Генеральный директор отметил, что 2019 год на АПЗ должен стать годом Бережливого производства. И, надо отдать должное СГМ и руководителям большинства подразделений, работа по внедрению автономного обслуживания на АПЗ уже дает результаты, – отметил ведущий бизнес-аналитик ОБА Владимир Наумов. – Процесс обслуживания оборудования глубоко автоматизирован, совершенствуется система организации планово-предупредительного ремонта. В данное время почти на 100% автоматизирована система получения обратной связи, диспетчирования внеплановых ремонтов. Но на месте стоять нельзя, остаются моменты, которые требуют доработки, по дальнейшей оптимизации обслуживания оборудования.

Как отметили участники встреч, подобная практика обмена опытом дает двусторонний положительный эффект. Поэтому новую информацию, практические примеры и приемы работы в сфере Бережливого производства получили и гости АПЗ, и сами приборостроители.

Юрий Журбин, начальник департамента эксплуатации КНАФ АО «ГСС»:

– Наш визит удался на 100%. Видно, что на АПЗ проделана огромная работа по внедрению ТРМ. Мы узнали и увидели много полезного. Есть что «привезти» на предприятие и внедрить у себя. В частности, заинтересовали такие составляющие ТРМ, как ведение статистик отказов, планово-предупредительный ремонт.

Екатерина МУЛЮН.

Фото Елены ГАЛКИНОЙ.

У нового оборудования надежный металлический корпус, крепкая станина, высокоточный шпиндель и суппорт.

– Отличие станка от старого в том, что у него есть устройство цифровой индикации для отображения координат, что значительно облегчает работу токаря, – отмечает заместитель начальника цеха Андрей Черницын. – Станок обладает широким диапазоном количества оборотов

Парк пополнился

В цехе №50 Арзамасского приборостроительного завода имени П.И. Пландина завершается пуско-наладка токарного винторезного станка LZ 250VS, предназначенного для чистовой и получистовой обработки точных деталей.



– от 30 до 4500 об./мин. На цветном дисплее отражаются частота вращения шпинделя, подачи, скорость резания, режим резбонарезания и другие важные параметры. Наилучшее положение дисплея устанавливается самим исполнителем.

Монтаж и пуско-наладку оборудования, а также инструктаж работников провели представители фирмы-поставщика. Подобные станки уже есть в цехах №№53, 56 и 65.

Татьяна КОННОВА.

На снимке: возможности нового оборудования оценивает токарь цеха Николай Абрамов.

Фото Александра БАРЫКИНА.

Трижды первые

Подведены итоги заводской Спартакиады-2018. Сюрприза не произошло: в третий раз она покорила ОГК СП. Кто же они, эти герои спорта, которые в снегу и в воде, за теннисным столом и шахматной доской, силой мышц и ума снова добыли для родного отдела очередное золото?

В спортивной команде ОГК СП более 20 человек. В основном это молодые люди с богатым физкультурным прошлым. Например, инженер-конструктор Мария Хотянова, по «вине» которой у отдела первое место в плавании. Этому виду спорта она посвятила семь лет своего детства.



Больше 20 лет увлечены лыжным спортом братья Михаил и Денис Шестенко-Чистяковы.

– Есть фотография, где нам с братом года по четыре, а мы уже на лыжах стоим, – рассказывает Михаил. – Мама с папой привили любовь к этому спорту. Результаты вроде бы показываем достойные – ОГК всегда в лидерах лыжных гонок. Участвовать буду продолжать, нравится сам спортивный дух.

Среди участников команды отдела есть и те, кто увлекся

тем или иным видом спорта относительно недавно. И уже входит в число лучших на заводе.

– Мой этап – поднятие гири, – говорит инженер-электроник Михаил Пителин. – На этот раз смогли «натянуть» второе место. Гиревым спортом занялся два года назад. Могу сказать точно, что гиря – универсальный инструмент. Она помогает проработать все тело.

Сильной стороной команда ОГК называет и наличие универсальных игроков, участвующих сразу в нескольких соревнованиях. К ним относится ведущий инженер-электроник Антон Шматкин. Он покоряет высоты плавательные, легкоатлетические и футбольные. Еще один универсал ОГК – начальник КБ Максим Царьков: он отличился в шахматах, теннисе и футболе. Вот уже два года к участию в Спартакиаде Максим привлекает свою супругу и старшего ребенка.

– Вот уже два года мы защищаем честь отдела на семейном этапе. Детям очень нравится, – признается инженер-конструктор Екатерина Царькова. – Папа у нас настоящий спортивный авторитет, дети радуются каждой победе, таскают по дому его медали.

Так сложилось, что в команде ОГК СП произошла еще одна семейная передача спартакиадной эстафеты. Недавно к самому опытному участнику – заядлому волейболисту инженеру-электронику Владимиру Данилушкину присоединился его сын Юрий.

– Мы же не профессиональные волейболисты, – отмечает Владимир Николаевич. – И для нашего состава результат можно считать успешным. Очень хорошо выступает Настя Васильева. У многих результат за счет девушек понижается, а у нас – наоборот.

– Есть воля к победе, желание оказаться не в последних рядах, а на пьедестале, – поддерживает инженер-электроник Анастасия Васильева. – В каждом виде спорта у нас сформированы хорошие команды.

Среди спортсменов-сотрудников ОГК встречаются и такие, кто сам инициирует перемены в спортивной жизни подразделения. Инженер-электроник Дмитрий Шмаков, придя на завод, сразу взялся за футбольные дела отдела.

– С детства играю в футбол, – вспоминает он. – Со време-

нем переквалифицировался во вратаря, вот уже несколько лет выступаю за завод и на городских соревнованиях. Когда пришел в отдел, здесь была боевая команда, но никак не удавалось завоевать призовое место. Вместе с Максимом Царьковым мы начали привлекать новых людей. И вот на протяжении нескольких лет практически всегда в призах.

Все эти спортивные таланты находит и открывает предцехкома инженер-конструктор 1 категории Нина Балаева. Она же – и главный помощник команды в оргвопросах, и самый ярый ее болельщик:

– С каждым вновь приходющим работать в ОГК СП я разговариваю, прошу рассказать об увлечениях, хобби, интересах. Поэтому знаю, каким спортивным или творческим потенциалом располагает отдел, кто в чем силен. И когда приходит время того или иного этапа Спартакиады, вместе со спортсектором принимаем решение, кому предложить защищать честь подразделения. Команда с приходом новых людей в коллектив постепенно обновляется, поэтому у нас есть все, чтобы снова становиться победителями.

Итоги IV Спартакиады, посвященной 100-летию Павла Ивановича Пландина:

- 1 место – ОГК СП;**
- 2 место – цех №49;**
- 3 место – цех №50;**
- 4 место – цех №53;**
- 5 место – цех №37;**
- 6 место – цех №64.**

Команды, завоевавшие 1, 2, 3 места, получили соответственно 20, 15, 10 тыс. руб. Сертификаты на 5 тыс. руб. вручены командам, занявшим 4, 5, 6 строчки турнирной таблицы.

Спартакиада АПЗ в цифрах:

10 видов спорта включала в себя IV Спартакиада.

17 подразделений приняли в ней участие.

7 подразделений приняли участие во всех этапах (ОГК СП, СГМ, цеха №№49, 37, 64, 53, 50).

455 приборостроителей стали участниками соревнований.

27 командных и 29 личных наград вручено призерам и победителям этапов турнира.

342 тысячи рублей потрачено профсоюзом АПЗ на организацию и проведение этапов заводской Спартакиады 2018 года и участие приборостроителей в городском турнире трудовых коллективов.

Екатерина МУЛЮН.

У вас есть собственная точка зрения? Пишите на почту редакции arzamassetinn@mail.ru