



## Свободным ходом

На Арзамасском приборостроительном заводе имени П.И. Пландина стартовала V заводская Спартакиада, в этом году посвященная 85-летию со дня образования Российского профсоюза трудящихся авиационной промышленности. На ФОБ «Снежинка» уже состоялся первый этап – лыжные гонки.



На старт вышли 25 мужчин и 16 женщин из 14 команд, представляющих 13 подразделений Арзамасского приборостроительного завода: отдела главного конструктора по спецпродукции, службы главного технолога, службы метрологии, цехов №№37, 42, 49, 50, 51, 53, 54, 56, 57, 64.

В этом году, кроме опытных участников, свои силы на лыжной трассе пробовали и дебютанты. Цех №57, ранее никогда не выступавший в этом этапе Спартакиады, выставил сразу две команды. А все благодаря инициативности и личному примеру начальника цеха Эдуарда Котьяшова, который сам выступил за одну из команд подразделения.

– Во-первых, я раньше занимался лыжами, – поделился Эдуард, – а вторых, в 57-м молодежь

боевая, и на мое предложение сразу откликнулись. Главное – начать. Мы планируем в этом году участвовать во всех этапах Спартакиады.

Впервые на заводской гонке использовалась электронная система хронометража, предусматривающая последовательный старт спортсменов с разницей в 15 секунд в соответствии с полученными номерами и автоматическую регистрацию итогового времени каждого лыжника. В общем, на старте и на трассе все было спокойно, никто не толкался и друг другу не мешал. Женщины преодолели свободным ходом дистанцию 2 км, мужчины – 3 км.

Приятной традицией лыжного турнира АО «АПЗ» становится семейный подход, когда честь цеха защищают супруги. За цех

№51, например, бежала семья Мартыновых: Дарья и Артём.

– Мы на работе трудимся, можно сказать, плечом к плечу, – рассказали они. – Решили и на лыжне перебраться. Кататься время от времени ходим, но любительски. Атмосфера понравилась – позитивная.

Позитивную атмосферу, кроме бодрящей погоды и боевого настроения спортсменов, создавали бесплатный горячий чай и пирожки от заводского комбината питания, благодаря которым можно было согреться в ожидании подведения итогов и церемонии награждения.

В личном зачете среди женщин первый результат «привезла» на финиш Юлия Сухова (цех №49), второй стала Светлана Кочнева (цех №37), третьей – Светлана Пронина (цех №56).

В мужском заезде золото досталось Игорю Ляпину (цех №42), серебро – Владиславу Мионову (цех №49), а третьим на финиш прибыл Артем Баев (ОГК СП).

Командная тройка победителей выглядит так: 1 место – цех №49, 2 место – ОГК СП, 3 место – цех №56.

Призеры и победители лыжной гонки получили грамоты, медали, кубки и денежные призы от профсоюзной организации.

Екатерина МУЛЮН.

Фото Александра БАРЫКИНА.

Для обработки самых различных заготовок из металла применяются станки токарной группы, которые и были доставлены в цех.

## Новая модификация

На Арзамасском приборостроительном заводе в механическом цехе №53 – пополнение оборудования. Завершены пуско-наладочные работы сразу трех прецизионных токарных станков с ЧПУ.

Оборудование отлично зарекомендовало себя, как высокоточные надежные машины.

– Станки немного отличаются от тех, которые не сколько лет уже работают у нас на участке, – говорит начальник цеха Вадим Костин. – Их основная особенность в том, что они уком-

плектованы револьверной головкой, которая позволяет обрабатывать детали, используя большее количество инструмента. Поэтому

появляется возможность выполнить максимальный объем обработки за одну установку детали.

Станки прибыли со всей необходимой оснасткой, поэтому сразу после проведения пуско-наладочных работ можно было приступить к полноценной эксплуатации оборудования.

Обработка на станке ведется в автоматическом цикле.

– Конечно, некоторые отличия есть в данных станках от тех, что ранее были установлены в цехе, – рассказывает наладчик станков и манипуляторов цеха Сергей Евдокимов. – Но я прошел инструктаж, уже попробовал изготовить деталь, и все получилось. Будем и дальше осваивать это оборудование.

Пуско-наладку провел представитель фирмы-изготовителя. На станках отработали пять тестовых деталей, точность обработки – 100%, никаких дополнительных корректировок не потребовалось. Сейчас станки запущены в работу.

Наталья ГЛАЗУНОВА.

## Двойная бронза

Арзамасские и нижегородские сабlistы, которых тренирует мастера спорта России Вадим Карпычев и Николай Хозин, завоевали два призовых места на Первенстве России по фехтованию среди юниоров.

Еще одну бронзу завоевала сборная Нижегородской области. В четвертьфинале наша команда (Кирилл Тюлюков, кандидаты в мастера спорта арзамасцы Артём Султанов, Антон Георгиевский и нижегородец Антон Тонконоженко) одержала победу над москвичами, в полуфинале уступила первой сборной Новосибирской области. В борьбе за третье место смогла обыграть вторую сборную сибиряков (за нее, кстати, сражались трое мастеров спорта): сначала доведя счет до равного



(44:44), а потом нанеся 45-й победный удар.

Поздравляем спортсменов и тренеров с новой взятой спортивной вершиной!

Пресс-служба АПЗ

по информации  
Федерации фехтования  
России.

## Флагманы качества

Слесарь механосборочных работ цеха №56 Андрей Чесноков и паяльщик цеха №16 АО «АПЗ» Алла Красникова – среди лучших по качеству выполняемых работ и выпускаемой продукции за декабрь прошлого года. По словам коллег, они настоящие специалисты своего дела, которым есть чем гордиться.

Андрей Чесноков – неоднократный призер заводских конкурсов профессионального мастерства, наставник молодых рабочих. Его портрет занесен на Доску почета АПЗ.

Андрей пришел в цех транспортировщиком в 2005 году. Параллельно работал и получал образование в АКТТ. Со временем перешел на слесарный участок. С легкой руки наставников Александра Родионова, Александра Сорокина и Алексея Левина из ученика «дорос» до слесаря 6 разряда. Выполнение операций – зачистку сложных деталей вручную и обработку на станках – Андрей довел до совершенства: умело обрабатывает детали диаметром от 2 до 300 мм до зеркальной чистоты 12 класса. И номенклатура немалая – более 35 наименований изделий.

– Андрей талантливый рабочий, ему доверяем самые сложные детали, и они всегда отличного качества, – отмечает мастер участка Игорь Беляев. – Исполнительный, ответственный, целеустремленный, он является примером в труде.



Алла Красникова в гальваническом цехе предприятия работает с 2012 года.

– Несмотря на небольшой стаж, она профессионал в своем деле, – отмечает начальник цеха Сергей Кулешов. – Высокое качество ее работы не раз отмечали в цехах-потребителях и БТК. Спокойная, трудолюбивая, ответственная, она выполняет все производственные задания.

Около 30 наименований деталей обрабатывает Алла. Досконально знает каждый техпроцесс, каждую паяльную станцию. За добросовестную работу и высокий профессионализм Алла Викторовна награждена Благодарностью АПЗ.

– Сложность работы паяльщика заключается в обслуживании деталей со множеством внутренних поверхностей, отверстий, пазов, в соблюдении «границ» обслуживания согласно техпроцессу, а также в последующей зачистке деталей, исключающей нарушение гальванического покрытия, и контроле, – говорит начальник техбюро Марина Прохорова. – С этими задачами Алла Викторовна справляется на «отлично».

Татьяна КОННОВА.

Фото Елены ГАЛКИНОЙ.

На этом участке хранится более 500 пресс-форм различной конфигурации для литьевых машин цеха. Небольшие расположены в штабелёре, самые тяжелые уложены на полу рядом с кран-балкой.

Чтобы упорядочить хранение пресс-форм, специалистами производственного департамента АПЗ в Рязани совместно с приборостроителями были изготовлены стеллажи из толстого профиля, которые выдерживают большой вес.

## С запасом прочности

В цехе №68 АО «АПЗ» на участке хранения пресс-форм установлены новые стеллажи для оборудования.

Это позволит наиболее удобно разместить оборудование, ранее складировавшееся на полу.

– Максимальный вес, который выдерживает одна полка, – тонна, – рассказывает начальник цеха №68 Сергей Беспалов. – В рязанском ПД доработали конструкцию стеллажей. Теперь они легко выдвигаются даже при большом весе пресс-формы. Это удобно в работе, а внешний вид участка преобразился.

Запас прочности одного стеллажа составляет более 20 тонн, и на каждом можно разместить 26 пресс-форм. В перспективе на участок закупят еще семь стеллажей.

Наталья ГЛАЗУНОВА.

Фото автора.

У вас есть собственная точка зрения? Пишите на почту  
редакции [arzamassetinn@mail.ru](mailto:arzamassetinn@mail.ru)