

Лучшая защита

Как проходит вакцинация от COVID-19 в заводском медпункте.



№41
(4302)

ОАОАРЗ.СOM

НОВАТОР



12

электроэрозионных станков работают в цехе №56: 8 проволочно-вырезных, 3 копировально-прошивочных, 1 электрохимический.

11

электроэрозионистов трудятся в цехе.

29
ОКТАБРЯ
2021

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА
АО «АРЗАМАСКИЙ
ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД ИМЕНИ
П.И. ПЛАНДИНА»

На два больше

Новые электроэрозионные проволочно-вырезные станки поступили в цех №56.

Покупка оборудования обусловлена возросшим объемом производства одного из изделий спецтехники.

Два станка отечественного производства установили на электроэрозионном участке цеха. Представители завода-производителя провели пусконаладочные работы. Пока оборудование не будет запущено на полную

мощность, они готовы оказывать любую консультативную помощь.

В цехе уже есть станки этой серии, они отлично себя зарекомендовали. Поэтому электроэрозионисты приступили к работе без дополнительного обучения.

Екатерина ЯДРОВА
Фото
Александра БАРЫКИНА

На новых станках работают электроэрозионисты цеха №56
Кирилл Шикунин
и Денис Котов.



НАЗНАЧЕНИЯ



АРГЕНТОВ
Константин Васильевич
с 28.10.2021г. назначен административным директором – заместителем генерального директора. Ранее занимал должность управляющего делами.



АКИМОВ
Максим Борисович
с 27.10.2021г. назначен начальником управления информационных технологий. Ранее работал заместителем начальника отдела – начальником бюро программирования отдела информационных систем.



ЛАПШИНА
Ольга Юрьевна
с 25.10.2021г. назначена начальником планово-экономического отдела. Ранее занимала должность начальника бюро планово-экономического отдела.

О ВАЖНОМ

УВАЖАЕМЫЕ
ПРИБОРОСТРОИТЕЛИ!

Ситуация с заболеваемостью COVID-19, к сожалению, остается тяжелой, в том числе и у нас на предприятии. Призываю всех, у кого нет противопоказаний, срочно пройти вакцинацию, которая организована в медпункте завода.

Мы удовлетворяем потребности сотрудников в двухкомпонентной вакцине «Спутник-V» и однокомпонентной вакцине «Спутник Лайт».

Нужно учесть, что после вакцинации необходимо время для выработки иммунитета. Чтобы новый год встретить здоровыми, нужно прививаться именно сейчас. Если бы мы активнее прививались летом, то сейчас у нас не сложилось бы такой сложной ситуации с заболеваемостью.

В отличие от предыдущих периодов нерабочих дней, в этот раз Президент РФ предоставил местным органам управления право определять группы предприятий и организаций, которые продолжают работу в штатном режиме. В частности, в Нижегородской области это – предприятия оборонно-промышленного комплекса, выполняющие гособоронзаказ.

В связи с этим на АПЗ с 25 по 29 октября и с 1 по 3 ноября 2021 года включительно:

- устанавливаются рабочие дни;
- оплата труда работникам будет производиться в соответствии с установленной для них системой оплаты труда за фактически отработанное время;
- для лиц в возрасте 65 лет и старше, а также для имеющих хронические заболевания эти дни будут считаться нерабочими с сохранением заработной платы, за исключением тех, кто находится в отпуске либо отсутствует по причине нетрудоспособности;
- всем сотрудникам до 9 ноября 2021г. необходимо пройти вакцинацию против коронавирусной инфекции, за исключением тех, кто имеет документально подтвержденные медицинские противопоказания, или переболевших COVID-19 не более чем 6 месяцев назад.

Соответствующий приказ мной подписан и будет доведен до сведения сотрудников.

В отдельных индивидуальных случаях прошу обращаться к своим непосредственным руководителям. А руководителей, в свою очередь, призываю внимательно рассматривать все обращения.

Люди – это главное на нашем предприятии!

Андрей КАПУСТИН,
генеральный директор АО «Арзамасский приборостроительный завод им. П.И. Пландина»

АКТУАЛЬНО

Лучшая защита

– Добрый день! Вы на прививку? – такими словами встречают приборостроителей в заводском медпункте. Здесь полным ходом идет вакцинация от COVID-19.

Проводить вакцинацию своими силами заводские медики начали только в этом месяце, после того как был закуплен биомедицинский низкотемпературный морозильник. До этого на предприятие выезжала прививочная бригада из Горбольницы №1. Теперь медпункт имеет возможность хранить вакцину, а это значит, что заводчанам не нужно отпрашиваться и стоять в очередях в поликлиниках и других прививочных пунктах, вакцинироваться можно на предприятии. Процедура занимает в среднем 45-60 минут.



45 минут в среднем занимает процедура вакцинации от COVID-19 на заводе.

– Сегодня мы работаем в напряженном режиме. С 10 до 15 часов все силы направлены на вакцинацию, ежедневно задействованы 7-8 человек медперсонала, – говорит заведующая медпунктом **Ольга Абрамова**. – При этом продолжаем вести прием пациентов и обслуживать вызовы. На время вакцинации приостанавливается работа процедурного кабинета, поэтому на уколы заводчане приходят с утра.

ВСЕ ПРОСТО

Записаться на прививку можно у руководителя подразделения или табельщика. Заявки собираются и общим списком отправляются в медпункт. Данные обрабатываются, для каждого устанавливается конкретная дата и время, график направляется в подразделение ответным письмом.



100-120 приборостроителей прививаются в медпункте ежедневно.

– Случается, кто-то по каким-то причинам не смог прийти или кому-то дали медотвод, тогда обзваниваю других желающих и приглашаю в медпункт, – говорит **Ольга Абрамова**.

Пришедших на прививку встречают фельдшеры. Один проверяет документы – анкету и согласие на прививку (их нужно заполнить заранее и принести с собой). Другой фельдшер проводит

первичный осмотр: замеряет температуру, артериальное давление и сатурацию. Все показатели в норме – следуйте в кабинет терапевтического допущения для сбора анамнеза и принятия окончательного решения по вакцинации. Здесь задают традиционные вопросы о состоянии здоровья: есть ли аллергия, хронические заболевания, болел ли коронавирусом, принимает ли какие-то лекарства и др.

И, наконец, завершающий этап – сама вакцинация. Проходит она в процедурном кабинете. Несколько секунд – и вы привиты. После инъекции

на руки выдается справка.

– Очень удобно, что вакцинироваться можно прямо на работе, – призналась **Ирина Красавина**, паяльщик цеха №16. – В прошлом году я болела коронавирусом, повторения не хочу, поэтому сделала прививку и буду жить спокойно.

ВНЕСУТ В РЕЕСТР

Как пояснила **Ольга Абрамова**, вся документация и отработанный прививочный материал отвозят в Горбольницу №1. Там статисты заносят данные по заводу в Федеральный реестр вакцинированных от коронавируса. После этого документ о вакцинации появляется на «Госуслугах» в личном кабинете.

Итак, процедура проведения вакцинации от COVID-19 на заводе отработана. Прививаются здесь не только заводчане, но и сотрудники комби-

ната питания, АПКБ, «Престиж Сервис Групп» и ЧОП «Социум – Крепость Поволжье». В медпункте никакой толкучки – все приходят строго в назначенный день к определенному времени. Приходят с пониманием, что вакцинация от COVID-19 – лучшая защита.

Ирина БАЛАГУРОВА,
Екатерина ЯДРОВА
Фото
Александра БАРЫКИНА

Продолжение темы на стр. 7.



ЛИЧНЫМ ПРИМЕРОМ

В среду на этой неделе генеральный директор АПЗ Андрей Капустин в свой обеденный перерыв пришел в заводской медпункт, чтобы привиться от коронавируса и в целом оценить, как выстроена работа по вакцинации приборостроителей.

– Все хорошо организовано, условия в нашем медпункте прекрасные, никаких очередей, – отметил Андрей Анатольевич. – Призываю всех вакцинироваться. На примере других крупных предприятий, которые прошли вакцинацию раньше, видим, что сегодня они намного легче переживают очередную волну заболеваемости. Сам привился «Спутником Лайт», поскольку именно его врачи рекомендуют перенесшим коронавирус.

В этот же день привился и главный инженер АПЗ Александр Бобков.

YouTube Видеосообщение на канале TVAPz

СТРОГО НИЖЕ -18°C

Вот так выглядит биомедицинский низкотемпературный морозильник, установленный в заводском медпункте. Его объем 92 л. Предназначена камера для замораживания и длительного хранения замороженной плазмы крови, ее компонентов, а также подходит для хранения вакцины от COVID-19.

– Отечественные вакцины «Спутник V», «Спутник Лайт» и «ЭпиВакКорона» требуют жестких условий хранения – строго ниже -18°C, – говорит **Ольга Абрамова**. – Выражаем огромную благодарность главному инженеру Александру Дмитриевичу Бобкову за содействие в оперативном приобретении медицинского морозильника.



Работаем «по всем фронтам»

ИНТЕРВЬЮ

О том, как идет процесс реорганизации ОГК, какие этапы уже пройдены и что впереди, – в интервью с заместителем технического директора – главным конструктором АПЗ Александром Сагиным.



– Александр Алексеевич, сегодня ОГК переживает реорганизацию. Какие этапы пройдены? О каких результатах можно говорить сегодня?

– Да, за последний год в ОГК произошли масштабные изменения, на 80% они завершены. Можно выделить шесть ключевых моментов.

Первое – это реорганизация по направлениям. Раньше у нас было разделение по производствам, однако при этом механику и электронику одного изделия часто вели разные руководители. Иногда приходилось вспоминать поговорку про семь нянек. Сейчас каждый заместитель главного конструктора (их также осталось пять) ведет свое направление (изделие) в целом: системы управления, исполнительные механизмы и аппаратура, датчики первичной информации и физические платформы, системы контроля и автоматизации, нормативно-техническое сопровождение. Работу построили таким образом, что в каждом направлении имеются специалисты необходимого профиля для решения любых задач в рамках своего направления.

Второе – это отказ от генплана разработок. В последние годы он не имел стимулирующей роли, был слишком бюрократизирован, главное было – закрыть этап, а не получить полезный для завода продукт. На смену пришло проектное управление. Сегодня у нас в активной работе 25 проектов. И восемь приостановлены для проработки их коммерческой составляющей, то есть они у нас в запасе. Здесь отмечу, что доля инновационной продукции в общем объеме выпуска у нас выше требуемых показателей для предприятий ОПК согласно постановлению Правительства №268-12 от 13.03.2020 г.

Третье – смена поколений, уход таких ведущих специалистов-руководителей, как Владимир Косарев, Виктор Рогинский, Владимир Станиславский и других. Но благодаря реорганизации мы не допустили снижения уровня работы, а сейчас даже стараемся его повысить. Из пяти организованных направлений три возглавили опытные специалисты – Сергей Дядин, Сергей Белов, Николай Пужаев. И два – молодые руководители: Алексей Марчан и Борис Просвирнин. Получилась гармоничная команда. Свежий взгляд и концентрация специалистов по направлениям позволила нам решить ряд давних проблем по изделиям. Большую помощь в этом оказывает цех №44, который, систематизируя проблемы при

испытаниях изделий за несколько лет, дает нам возможность совершенствовать конструкцию, увеличить там, где необходимо, конструктивный запас для исключения сходов.

Четвертое – это объединение с изрядно поредевшим гражданским производством. Сама жизнь заставляет нас уделять особое внимание ГП. На сегодня из 25 проектов половина – гражданского направления. И одна из ключевых задач, поставленных президентом нашей страны для предприятий ОПК, – достичь 50% «гражданки» и 50% спецтехники.

Четыре этапа реорганизации мы практически завершили. В стадии внедрения еще два: **пятый** – использование проектного управления и **шестой** – запуск опытных участков.

– По проектному управлению: 25 проектов определены, сформированы группы, специалисты ОГК прошли обучение по программе «Управление проектами». Что дальше?

– А дальше запуск пилотных проектов с использованием специального программного обеспечения. Без него реализовать проект сегодня практически невозможно, это снова будет огромное количество бумаг, а результата нет. Новое ПО позволит, не перегружая конструкторов бюрократией, иметь прозрачные сведения о ходе проекта в текущем режиме, координировать действия, концентрируясь на проблемных вопросах. В понимании процесса – как надо делать и как не надо – нам помогли первые относительно несложные проекты «Жучок» и «Озонатор», которыми, можно сказать, была проведена «разведка боем».

– На какой стадии эти проекты сегодня?

– По бытовому озонатору: оформлен приказ на освоение с изготовлением 1000 штук к юбилею завода. С использованием стороннего 3D-принтера изготовили два варианта и идет изготовление третьего, окончательного, предсерийного варианта, с учетом всех замечаний, выявленных на предыдущих этапах.

По «Жучку» – сувенирному фонарику с функцией Power Bank: также с использованием 3D-принтера изготовлено 10 штук, проведены испытания, уточнена конструкция и уже в пресс-форме были отлиты первые пробные пять экземпляров корпусов. Цель – к юбилею изготовить установочную партию 1000 штук. В случае запроса будет проработан вариант «Жучка» с электромеханическим генератором, как в оригинальном фонарике.



Заместитель главного конструктора по исполнительным механизмам и аппаратуре Борис Просвирнин и заместитель главного конструктора по системам управления Алексей Марчан обсуждают вопросы по одному из изделий.

– А что касается создания опытных участков для ускоренного выполнения опытно-конструкторских работ, как решается эта задача?

– В первом квартале будущего года мы рассчитываем запустить полноценное опытное производство. Сборочный участок будет организован на базе УТО ОГК, механический – в цехе №65. В начале года все мероприятия по сборочному участку утверждены. Согласно им, планируется приобрести и внедрить спецкомплекс SMD монтажа для малых серий и единичных экземпляров печатных плат, 3D-принтер, организовать участок химии, рабочие места сборщиков и регулировщиков и др. По механическому участку мероприятия на стадии разработки.

– Как обстоит ситуация с кадрами?

– У нас работают высококвалифицированные специалисты. Именно благодаря им деятельность ОГК после реорганизации в эффективности не потеряла, и нам удается решать сложнейшие задачи. Кроме того, мы всегда приветствуем приход к нам новых специалистов. Наша молодежь учится, опытные повышают квалификацию. Это нормальный непрерывный процесс. Конструктор развивается только тогда, когда получает новые знания.

– В этом году на АПЗ прошли два конкурса идей новых изделий гражданского назначения. 23 автора представили 37 идей. Есть победители. Какие у Вас личные впечатления от проекта? И какова судьба лучших идей?

– Проект, безусловно, нужный для завода, и идеи у заводчан есть. К сожалению, не проводились маркетинговые исследования, поэтому коммерческая и экономическая составляющие проекта не оценивались. Основные критериями оценки стала новизна и актуальность продукта на рынке. Поэтому предложения типа «а давайте делать то-то, что в Китае уже производится несколько лет» – это не про конкурс идей. К тому же надо понимать, что возможности нашего завода заточены под определенные типы изделий.

Идеи, которые мы выбрали, действительно новые, интересные. Лично для себя, как перспективные, выделил две – это браслет для слабовидящих и возрождение бренда «Легенда» в звукотехнике. На браслет оформлено техническое решение, идет подготовка к изготовлению опытных образцов. Проект «Возрождение «Легенды» находится в проработке, подбираем команду специалистов в области звукотехники. Уже в процессе изготовления опытной партии изделий еще один победитель конкурса – санитаризер.

– На научно-техническом совете была заявлена тема цифровых двойников – виртуальных моделей изделий. Как она развивается?

– Это один из наших перспективных проектов. Мы выбрали изделие для создания цифрового двойника, определили, какие задачи нам он должен решить. Подобрали программное обеспечение и фирму-партнера. Разработан и согласован

черновик подробного техзадания на создание цифрового двойника. В рамках подготовительных работ созданы необходимые 3D-модели. В ближайшее время заключим договор и утвердим график исполнения. Как только «обкатаем» первое изделие, станет понятно, сколько может сэкономить предприятие, проведя виртуальные испытания цифрового двойника вместо «живых» опытно-конструкторских работ.

– И в завершение – какие главные задачи Вы ставите перед коллективом ОГК сегодня?

– Внедрить программное обеспечение для проектного управления, запустить опытные участки и постараться все 25 проектов довести до конца. Конструктор только тогда может говорить, что сделал работу, когда продукт выходит в серийное производство.

Что касается изделий, то мы должны совершить прорыв по «гражданке». А по спецтехнике – развиваться, не теряя лидерства по гироскопии, датчикам первичной информации и другим направлениям. Предприятия, которые владеют технологиями в таком объеме, как мы, можно пересчитать по пальцам одной руки.

Я выражаю большую благодарность коллективу ОГК за самоотверженную работу и понимание задач, стоящих перед нашим заводом. В период реорганизации и жестких производственных графиков трудиться приходилось в напряженном режиме. Не надо забывать о том, что помимо новых разработок мы сопровождаем и серийное производство. Поэтому работаем на два фронта – на сегодняшний день и на будущее.

Беседовала
Ирина БАЛАГУРОВА
Фото
Александра БАРЫКИНА

307

человек – численность ОГК, из них 133 инженера-электроника, 68 инженеров-конструкторов, 4 программиста, 102 рабочих УТО и других подразделений ОГК.

«Я ехал в Арзамас в командировку, оказалось – навсегда». Эту фразу Юрий Старцев часто повторял, вспоминая, как попал в провинциальный город, ставший для него второй родиной. Преемник первого генерального директора АПЗ Павла Ивановича Пландина, он и приехал в 1969 году в Арзамас по его приглашению. Заводу нужен был специалист, который поднял бы его технический уровень. Павел Иванович обратился в министерство подыскать такого человека, и выбор пал на Старцева.

– Первое впечатление было удручающим, – рассказывал Юрий Павлович в фильме «Генеральный». – До этого я работал в Перми, и арзамасский завод был на голову ниже с точки зрения технологии производства, квалификации. А поскольку обо мне уже заявили, отказываться было просто неудобно. Поэтому согласился поехать в Арзамас максимум на 2-3 года, но работа затянула... 29 октября 1987 года Юрий Старцев возглавил АПЗ, 14 лет до этого проработав главным конструктором и 4 года главным инженером. Возглавил в период, когда перестроечные реформы стали выбивать из колеи многих промышленных гигантов.

– Конверсия – только слово красивое. А на самом деле это тяжелое бремя, которое должен был нести завод, – скажет Юрий Павлович в документальном фильме нижегородской журналистки Нины Зверевой «Конверсия, как она есть».

Но Старцев был не из тех, кто опускает руки. Слишком большая ответственность лежала на нем как на руководителе.

– Что такое, когда люди не получают зарплату? Это трагедия! У каждого семья, дети. Но как бы трудно не было, во все годы, особенно в 1995-м, 1996-м, мы не допускали того, чтобы не платить зарплату, – скажет он в одном из интервью.

В 1989 году Юрий Старцев выступил с инициативой создания Нижегородской ассоциации промышленников и предпринимателей. «Надо создавать промышленное ополчение. Поодиночке мы погибнем», – размышлял тогда он.

Юрий Павлович и его команда сделали все возможное, чтобы в 90-е спасти завод, его коллектив, высокий научный потенциал, прекрасные рабочие руки. Он всегда будет помнить эти сложные годы и бесконечно благодарить тех, кто тогда работал на АПЗ.

– Когда нас «захлебнула» конверсия, остались самые боевые, самые надежные люди, которые считали, что рано или поздно завод возродится, и они отчаянно продолжали трудиться в нашем коллективе. Честь вам и хвала! И низкий вам поклон! (Из выступления на праздничном вечере в честь 50-летия АПЗ).

Р.С. В 2005-м на собрании акционеров генеральный директор АПЗ Юрий Старцев, завершая доклад, скажет: «Наша общая цель – сохранить завод! Заложено хорошее фундамент для дальнейшего развития. Остается одно – активно работать». Будем работать, Юрий Павлович!

Начало 1990-х. Съёмки документального фильма «Конверсия, как она есть». На переднем плане генеральный директор АПЗ Юрий Старцев, начальник цеха №49 Леонид Телятников, автор фильма Нина Зверева, председатель Арзамасского городского исполнительного комитета Совета народных депутатов Иван Складов.



С женой Инной Борисовной. По ее воспоминаниям, Юрий Павлович берег свою семью, близких: «Что бы ни случилось, вот он переступает порог дома и все сразу забывает. Он никогда не будет расстраивать меня. Чувствую, что ему безумно трудно, и говорю: «Юра, какой ты мужественный человек!..»



Охотником Юрий Старцев был опытным, увлекался охотой с юности.

«ОН ЛЮБИЛ ЗАВОД...»

Владимир КОСАРЕВ, до выхода на заслуженный отдых в 2021 году заместитель генерального директора по НИОКР и новой технике – главный конструктор АПЗ:

– Юрий Павлович Старцев обладал огромной коммуникабельностью, которая определялась его техническими знаниями – он был отличным гироскопистом. Отличался он и уникальным административным талантом. В результате сочетания этих двух качеств ему удавалось решать любые вопросы – и технические, и административные, он был вхож даже к министру авиационной промышленности страны.

Юрий Павлович очень уважал заводских специалистов, понимая, что они вместе с ним и главным конструктором определяют техническую политику завода, а это, в свою очередь, влияло на рейтинг завода.

Я вспоминаю конец 80-х – начало 90-х годов, когда АПЗ остался без оборонзаказов. Юрий Павлович Старцев и Анатолий Петрович Червяков собрали ведущих специалистов завода на техсовет, где обсуждался вопрос выхода

из сложившегося кризиса. Одним из направлений была выбрана разработка сложных медицинских приборов, в частности, эхотомоскопа (прибора УЗИ). Меня, как заместителя главного

конструктора, назначили руководителем этого направления. Я хорошо помню радость и гордость генерального директора, когда эхотомоскоп получил серебряную медаль на выставке медицинского оборудования в Австрии. Эту медаль Юрий Павлович положил в своем кабинете на видное место и обязательно показывал ее всем гостям, которые быва-

ли у него. Тогда же на техсовете были выбраны еще два направления. Это разработка приборов для нефтеперерабатывающих заводов и автомобильного оборудования

Завод для Юрия Павловича был вторым домом. Любил людей, работающих здесь. Хорошо понимал возможности АПЗ, что и вывело предприятие на высокий уровень среди приборостроительных заводов России и стран СНГ.

ремни, датчики массового расхода воздуха и т.д. Все эти направления тоже успешно развивались, что позволило АПЗ выйти из кризиса. Завод для Юрия Павловича был вторым домом. Любил людей, работающих здесь. Хорошо понимал возможности АПЗ, что и вывело предприятие на высокий уровень среди приборостроительных заводов России и стран СНГ.

– ремни, датчики массового расхода воздуха и т.д. Все эти направления тоже успешно развивались, что позволило АПЗ выйти из кризиса. Завод для Юрия Павловича был вторым домом. Любил людей, работающих здесь. Хорошо понимал возможности АПЗ, что и вывело предприятие на высокий уровень среди приборостроительных заводов России и стран СНГ.

«НЕС ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ВСЕ И ВСЕХ»

Алексей БЕЛАН, коммерческий директор и директор по производству АПЗ с 1993 по 2006 гг.:

– Юрий Павлович собрал команду «детей войны» и сам был таковым. Все прошли через холод и голод, разруху и безотцовщину, рано повзрослели. В начале 1990-х годов этот командный дух проявился в полной мере. Все четко понимали, что такой уникальный завод, как АПЗ, с его опытными кадрами необходимо сохранить. Все были уверены, что начавшаяся «вахханалия» закончится, и завод потребует стране.

Команда Старцева поставила перед собой задачу – уберечь предприятие от разрушения, превращения его территории в торговый центр (что и случилось со многими российскими заводами в 1990-е годы) – и успешно с ней справилась. Коллектив АПЗ выстоял, и предприятие заработало с новой силой.

Юрий Павлович мыслил глобально, был патриотом и государственным человеком с чувством большой ответственности за завод, за коллектив, за страну. Эти качества прививал и своей команде.

У Ю.П. Старцева следует поучиться убежденности в том, что быть руководителем – значит нести ответственность за все и всех. Но один в поле не воин, важно создать команду единомышленников, поддерживающих, понимающих и разделяющих ответственность за общее дело.

Юрию Павловичу была также присуща такая важная для руководителя черта, как умение выслушать и оценить по достоинству аргументированное мнение сотрудника, открыто признать ошибочность собственной точки зрения и отказаться от нее.



YouTube

Плейлист с фильмами о Ю.П. Старцеве на канале TVAPZ

Страницу подготовила Ирина БАЛАГУРОВА Фото из архива фотостудии ОВСИМК

ИТА НЕ ЗРЯ...

ЮРИЯ ПАВЛОВИЧА СТАРЦЕВА



Юрий Павлович СТАРЦЕВ (1.11.1936 г. – 25.10.2015 г.)

- Генеральный директор АПЗ с 1987 по 2008 годы
- Почетный гражданин Нижегородской области и города Арзамаса
- Кавалер ордена «Знак Почета»
- Награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством»
- Депутат Законодательного собрания Нижегородской области IV и V созывов.

«СТАРЛСЯ ПОМОЧЬ ВСЕМ»

Константин АРГЕНТОВ, административный директор АПЗ:

– С 2010 по 2014 годы я был помощником Юрия Павловича Старцева, как депутата Заксобрания. Это всегда ценно, когда в региональном парламенте работает руководитель градообразующего предприятия.

Юрий Павлович всю свою депутатскую деятельность направлял на интересы общества, жил интересами большого трудового коллектива. Депутатский фонд он тратил без остатка. Направлял его на развитие инфраструктуры города и района, образовательных учреждений, решение личных вопросов граждан. Старался помочь всем.

Депутатская приемная находилась на втором этаже заводского отдела кадров. Каждый рабочий день с утра до вечера он был на связи, вел личные приемы. Большинство об-

ращавшихся были, конечно, приборостроители, которые приходили не только с просьбами, но и просто пообщаться, получить ценный совет. Приезжало к нему и городское руководство, чтобы узнать его мнение по разным вопросам. И Юрий Павлович, несмотря на свою занятость, всем уделял время. До последних дней интересовался тем, что происходит на заводе, в городе, области.

вал настоящие «уроки жизни» – не нравоучительные, а поучительные. Любой пример подкреплял жизненными историями. Это были мои любимые моменты: во время разговора он вдруг замолкал, взгляд переносился куда-то вверх, словно уходил в воспоминания, а потом начинался рассказ. Одни истории были смешными до слез, над другими порой думал не один день.

Во время разговора он вдруг замолкал, взгляд переносился куда-то вверх, словно уходил в воспоминания, а потом начинался рассказ. Одни истории были смешными до слез, над другими порой думал не один день.

Он никогда не стеснялся, не жадничал, не боялся делиться своим опытом. Я у него многое почерпнул, многому научился. Он да-

Некоторые его высказывания помню дословно: «Несмотря ни на какие искушения жизни, оставайся порядочным человеком»,

«Что бы ни произошло – не зазнавайся», «Обязательно уделяй время своим близким, семье, родителям. Никогда не забывай о них».

На примере своих отношений с Инной Борисовной Юрий Павлович учил нас, молодых, как относиться к жене. Он часто советовался с супругой, особенно при рассмотрении обращений избирателей. Инна Борисовна во многом и помогала сохранять ту отзывчивость к людям, которой славился Юрий Павлович.

Сегодня я искренне счастлив, что в моей жизни был период, когда общался и работал с этим, не побоюсь сказать, великим человеком. На тот момент он был для меня главным ориентиром. По его примеру я тогда, в 2010-м, сделал свои первые шаги в депутатской работе.

ЦИТАТЫ

В заводской телестудии хранятся видеозаписи выступлений Юрия Старцева. Некоторые высказывания мы публикуем сегодня.

«В условиях сельского региона создать такое современное промышленное предприятие – это надо быть просто авантюристом. И Павел Иванович в какой-то мере был им. К его чести, надо сказать, что он нашел еще одного такого же по духу авантюриста, каким я считаю себя».

«Самое главное для мужчины – это работа. Работа поглощала нас буквально полностью, поэтому и жить было интересно».

«Некоторые думают, что я, вероятно, мог соответствовать работе большего уровня, большего масштаба. Но я считаю, пост генерального директора – это серьезная должность, тем более, когда серьезный коллектив, колоссальные объемы производства, высочайшие темпы развития. Поэтому считаю, что жизнь прожита не зря. Не каждый способен быть гендиректором, человек себя готовит к этому не один год, а десятки лет... У генерального директора голова о работе болит 24 часа в сутки. У меня нет такого момента, что я пришел домой, тумблер выключил и забыл о работе – нет!»

«Мы никогда не разделяем и в будущем не будем разделять, что наше, заводское, а что – городское. У нас единая судьба, поэтому в едином порыве мы должны работать на конечный результат, на прекрасный результат, чтобы всем жилось лучше в этом городе».

«Большую радость доставляет мне, когда в лесу собираю грибы. Найдешь беленький, и душа радуется. Начиная, как говориться, со сморчков, уже душа рвется в лес».

«Сегодня, глядя на прожитые годы в Арзамасе, я ни о чем не жалею, прямо скажу...»

ОПРОС

Победа, «Катюша» и Гайдай

В преддверии 4 ноября – Дня народного единства мы спросили заводчан: «Что нас объединяет?» И вот как выглядят результаты опроса.



Важнейшим историческим событием, которое нас объединяет, приборостроители почти единогласно назвали Победу в Великой Отечественной войне. Вспомнили они также переселение славян, крещение Руси, Октябрьскую революцию и первый полет человека в космос.



Среди книг, которые, по мнению заводчан, объединяют жителей нашей страны, лидируют роман-эпопея Льва Толстого «Война и мир», сказки Пушкина и русские народные, Конституция. Были предложены и такие варианты: «Повесть о настоящем человеке» Бориса Полевого, «Двенадцать стульев» Ильфа и Петрова, «Собачье сердце» Михаила Булгакова, «История государства Российского» Николая Карамзина, Библия, букварь и даже учебник по русскому языку и атлас по географии.



Персонажем, в большей степени отражающим черты российского характера, большинство заводчан считают Обломова, солдата Андрея Соколова из повести Шолохова «Судьба человека» и Алексея Мересьева из «Повести о настоящем человеке». Среди других героев литературы называют Левшу, Василия Тёркина, Чацкого, Плюшкина, а также сказочных почтальона Печкина, Буратино, Иванушку, Емелю, Колобка и даже трех богатырей.



Советские комедии, по мнению заводчан, это и есть те фильмы, которые объединяют жителей страны. «Любовь и голуби», «Бриллиантовая рука», «Ирония судьбы...», «Кавказская пленница», «Операция Ы...», «Белые росы» и другие. Наряду с этими фильмами были названы и легендарные киноленты о войне и патриотизме: «17 мгновений весны», «Офицеры», «А зори здесь тихие...», а также сказки Роу.



Оливье, селедку под шубой и картошку в любом виде чаще всего можно увидеть на праздничном столе жителей нашей страны. Не откажутся россияне, по мнению заводчан, от винегрета и чая с тортиком.



Музыкальный рейтинг песен, объединяющих наш народ, выглядит, по мнению заводчан, так: «День Победы», гимн России, «Вставай, страна огромная», «Катюша». А также «Выйду в поле ночью с конем», «Счастье вдруг, в тишине...», «Ой, мороз, мороз...», «Господа офицеры...».



В двух финальных вопросах мы попросили заводчан поразмышлять о том, есть ли сегодня чувство единства, с чем оно связано и что ему мешает. Мнения разделились поровну. Ответившие «есть» связывают это чувство в первую очередь со спортивными победами и патриотизмом. Ответившие «нет» поясняют, что мы его растеряли в 90-е и что сегодня никто никому не доверяет. Но что порадовало: практически во всех ответах прозвучала мысль о том, что в случае общенациональной беды наш народ обязательно сплотится, и никакое социальное неравенство, расслоение, коррупция, антироссийская пропаганда, нехватка доброты и другие пороки современного общества не помешают ему быть единым. С праздником, заводчане!

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Начальника цеха №54 ЛАБЗИНА Виктора Александровича с наступающим юбилеем!
65 – возраст почтенный, Но до старости Вам еще далеко. Мы признаемся Вам откровенно: С начальником нам повезло. Пусть жизнь несет Вам только счастье, Ни капли грусти, ни слезы, Здоровья, энтузиазма и достатка Желаем Вам от всей души!
Коллектив ИТР цеха №54.

ПОЛЯКОВУ Наталью с днём рождения!
Желаем тебе в день рождения твой Всегда оставаться красивой такой! И доброй, и тёплой, и самой любимой, Здоровой, успешной и неповторимой!
Коллектив БТК-31.

СКУЗОВАТКИНУ Валентину Васильевну с юбилеем!
Поздравить рады с юбилеем, Здоровья, счастья пожелать, С улыбкой, добрым настроением Свой путь по жизни продолжать! Пусть каждый Ваш обычный день В прекрасный праздник превратится И никогда печали тень В Ваших глазах не отразится. Желаем в жизни лишь успеха, Поменьше слез, побольше смеха, Дорогу жизни подлинней И много радости на ней!
Коллектив участка №7 цеха №49.

УСАНОВУ Татьяну Евгеньевну с днём рождения!
С днём рожденья поздравляет Весь наш дружный коллектив! Счастья, мудрости желаем,

Чтобы был во всём мотив. Чтобы каждый день был ярким, Оптимизма, встреч, идей, Чтоб желанья исполнялись, И вокруг – крутых людей! Покоряй вершины смело И стремись только вперёд, И найди такое дело, Что всем радость принесёт. Пониманья в коллективе И поддержки от друзей. Светлых дней пусть больше будет В жизни радостной твоей!
Коллектив участка №2 цеха №42.

ШВАНДЫРЕВУ Валентину Геннадьевну с днём рождения!
Поздравляем с днём рождения! Счастья, радости, добра, Мира, мудрости, успеха И домашнего тепла! Красоты, уюта, ласки, Слезы никогда не лить, Жить всё время, словно в сказке, И любимой всеми быть!
Коллектив участка №2 цеха №42.

КОТКОВУ Ирину Валерьевну с 50-летием!
Желаю в этот юбилей золотой Жизни счастливой, удачи большой, Время прекрасного, в доме – тепла, Чтоб бесконечно любимой была, Внешне – красивой, здоровой внутри, Беспечной и яркой судьбы впереди. Комфорта, заботы, простого достатка, И пусть у тебя все будет в порядке!
Предцехком ЦСС.

УСАНОВУ Татьяну с днём рождения!
Желаем красоты, любви, внимания, От счастья чтоб кружилась голова. Как в сказке, пусть исполнятся желанья,

Наполнена пусть светом будет жизнь твоя! Желаем, чтобы в доме жила радость, А на работе ладилась дела, Чтоб ты почаще искренне смеялась, Чтобы, как роза алая, цвела! Пусть Бог тебя хранит от всех ненастий, Пусть будет тихо и спокойно на душе! Огромного везения, удачи Желаем в день рождения тебе!
Коллеги.

КУЛАГИНА Романа Ивановича с днём рождения!
Мы от души тебя поздравляем, Здоровья, бодрости желаем, Успехов новых и побед, Прекрасной жизни, долгих лет. Пусть будет жизнь до края полной, Без огорчений и без бед, И чтобы счастья и здоровья Хватило тебе на много лет!
Твоя семья.

КУЛАГИНА Романа Ивановича с днём рождения!
Желаю счастья и добра, Любви, семейного тепла, Здоровья кучу, море смеха, Ну и, конечно же, успеха! Пусть сердце неустанно радуется жизни!
Твоя любящая теща.

БОРИСОВУ Юлию с юбилеем!
Будь стильной, яркой, самой модной, В речах игривой и свободной, Шампанское в бокале пей И отмечай свой юбилей! Пусть в 35 наступит радость, А на душе любовь и сладость. Ты так красива, грациозна, Как золотой век, грандиозна!

Так будь по жизни ты счастливой, Люби всем сердцем, будь любимой, Самодостаточной, веселой И, самое главное, будь здоровой!
Коллектив участка МПП цеха №19.

ЧИРКУНОВУ Наталью с днём рождения!
Желаем просыпаться с настроением, С улыбкой вечерами засыпать. Пусть будут дни наполнены свеченьем, Желаем не болеть, не унывать. Достатка, понимания, уваженья, Пусть в доме царствует божественный уют. Желаем счастья искренне, душевно, Пусть в сердце нотки радости поют!
Коллектив участка МПП цеха №19.

МАЛЕЕВУ Инну Владимировну с днём рождения!
Здоровья – покрепче, а отпуск – подольше! И чтоб кошелек тяжелей был и больше! Начальство пусть будет добрей и щедрее, И пусть выходной наступает скорее! И премий больших, и нескучной работы, Пусть даже она вдруг застанет в субботу. Желаем еще и рабочего рвения, Успеха, удачи, любви! С днём рожденья!
Коллектив участка ГМ цеха №49.

ЮМАТОВУ Ольгу Александровну с днём рождения!
Живи с улыбкой на лице И не печалься никогда!

Пусть любой ты в жизни цели Достигнуть сможешь без труда! Ты с каждой прожитой минутой Счастливей только становишь, Ведь жить — это безумно круто. Танцуй, гуляй и веселись! Пусть же каждое мгновение Дарует жизнь без суеты, Чтоб в этот яркий день рождения Осуществились все мечты!
Коллектив участка ГМ цеха №49.

МАМОНОВА Ивана Сергеевича с днём рождения!
С тобой работать – просто кайф: Ты вносишь креатив и драйв, Ты светлый лучик позитива, Душа любого коллектива! Тебе желаем мы зарплаты Огромной, как у депутата! Чтобы начальник не ругал И чаще премии давал! Желаем жизнью наслаждаться, Легко всех целей добиваться. Любви тебе, добра, везения. Коллега, в общем, с днём рождения!
Коллектив участка ГМ цеха №49.

БОРИСОВУ Татьяну Александровну с юбилеем!
Важная сегодня дата – У тебя ведь юбилей. И сердечно мы желаем Много ярких, светлых дней! Пусть здоровье будет крепким, Пусть в душе поет весна. Пусть любимые, родные Только радуют тебя! Будь всегда неотразимой И счастливой, как теперь, Ангелом своим хранимой, Пусть добро стучится в дверь!
Коллектив участка вязки жгутов цеха №37.

Новости АО «АПЗ» также здесь:



сайт: <https://www.oaoapz.com>



группа ВКонтакте <https://vk.com/aoapz>



страница Facebook <https://www.facebook.com/aoapz>



канал на Youtube <https://www.youtube.com/user/TVAPz>



сайт музея истории АПЗ <https://museum.oaoapz.com>

О ВАЖНОМ

ДАнные по ЗАБОЛЕВАЕМОСТИ COVID-19 СРЕДИ РАБОТНИКОВ АО «АПЗ» (НА 27.10.2021г.)

Всего заболевших (нарастающим итогом): **762 человека**

Болеют в настоящий момент **100 человек**

Выздоровели **655 человек**

Прошли вакцинацию **1896 человек**

Следующий номер газеты «Новатор» выйдет 12 ноября.

СТРАХОВАНИЕ ИПОТЕКИ
САМЫЕ НИЗКИЕ ТАРИФЫ! Скидка 10% по дисконтной карте Профсоюза для новых клиентов
• Аккредитованные страховые компании
• Быстрый расчет по телефону
• Отправка полисов в банк бесплатно
СБЕР БАНК **ГАЗПРОМБАНК** **ВТБ**
8 (83147) 2-16-86
8 (952) 763-12-08
г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 38
www.kronaarzamas.ru

СОЦИУМ ООО "ПрестижСервисГрупп"
607220, г. Арзамас, Нижегородской область, ул. Калачинск, д.68В, телефон /факс: (83147) 9-53-52.
Приглашаем на работу сотрудников АО "АПЗ"
Должность: **Уборщик служебных и производственных помещений**
График и условия работы:
• Внешнее совместительство: Телефон приемной
• Сдельная оплата труда: 000 "ПрестижСервисГрупп"
• Смена вечерняя с 17-00: **8(83147) 9-53-52**
• Оформление по ТК РФ.

«ПРОФЕССИОНАЛЬ»
8-930-816-49-99, 8-905-869-12-34
НАТЯЖНЫЕ ПОТОЛКИ
Германия. Многоуровневые. ФОТОПЕЧАТЬ.

РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН-АВТОМАТОВ НА ДОМУ. ПОКУПКА Б/У СТИРАЛЬНЫХ МАШИН. ГАРАНТИЯ.
Тел.: 8-915-946-42-49.

РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН-АВТОМАТОВ НА ДОМУ. ГАРАНТИЯ, ВЫЕЗД В РАЙОН.
Тел.: 8-908-155-59-09.

СЛОВО ПРОЩАНИЯ
Руководство, профсоюзная организация, Совет ветеранов АО «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина» глубоко скорбят по поводу кончины участника Великой Отечественной войны, почетного ветерана труда предприятия

МАКАРЫЧЕВА Серафима Сергеевича
28.06.1926 г. – 19.10.2021 г.

Макарычев Серафим Сергеевич родился 28 июня 1926 года в с. Ивановка. В армию был призван в ноябре 1943 года. Участвовал в советско-японской войне с 9 августа по 3 сентября 1945 года. Награжден орденом Отечественной войны II степени, медалями «За победу над Германией», «За победу над Японией».

В начале службы С.С. Макарычев попал в связь стрелкового полка, где и освоил военное дело, став специалистом полевых кабельных линий. 9 августа 1945 года полк подняли по тревоге и объявили о начале войны с Японией. Под огнем противника войска шли вперед, и задача связистов была обеспечивать непрерывную связь. Часто тяжелое оборудование приходилось нести на себе. С боями дошли до города Айгунь в северной Маньчжурии, где Серафим Сергеевич узнал об окончании войны.

Демобилизовался С.С. Макарычев только в октябре 1950 года, после чего вернулся в Арзамас. Работал радиомехаником в школе авиардистов. В январе 1958 года пришел на АПЗ, где и проработал токарем почти 30 лет. Несмотря на пережитые в годы войны трудности, Серафим Сергеевич оставался жизнерадостным, общительным и очень добрым человеком.

Выражаем семье и близким Серафима Сергеевича искренние соболезнования. Светлая память о нем надолго сохранится в наших сердцах.

Коллектив медпункта выражает искренние соболезнования Кочневой Людмиле Евгеньевне в связи со смертью мужа **КОЧНЕВА Владимира Николаевича.**

ИМИДЖ

С гордостью за завод

Новые имиджевые баннеры установили в зрительном зале ДК «Ритм». Посвящены они музею истории АПЗ и корпоративной газете «Новатор».

Эти темы выбраны не случайно. Музей и газета – это рупоры жизни нашего предприятия, открытые и доступные каждому, кто желает больше узнать про Арзамасский приборостроительный завод им. П.И. Пландина.

Героями рекламных композиций стали приборостроители. Семья Захаровых с удовольствием согласилась на фотосессию в музее. Денис – токарь цеха №51, Елена – контролер деталей и приборов цеха №44. Вместе с детьми Даниилом и Степаном проиллюстрировали лозунг «От «жучка» до беспилотника». Ведь это все можно увидеть в музее истории АПЗ.

– В таком проекте мы еще не участвовали, здо-

рово быть всей семьей на рекламном баннере. Тем более, что мы – семья приборостроителей и гордимся этим. Старший сын тоже мечтает прийти на завод работать. Если нашу семью выбрали для такого проекта – значит, уважают и верят в нас. Это приятно! – рассказала Елена Захарова.



Музей и газета – рупоры жизни нашего предприятия, открытые и доступные каждому, кто желает больше узнать про Арзамасский приборостроительный завод им. П.И. Пландина.

Привлечь внимание к корпоративной газете призван другой баннер. «Новатор» – гордость завода. Далеко не каждое предприятие может похвастать-

ся своей печатной газетой, выходящей еженедельно на 8 цветных полосах, с более чем 60-летней историей. Проиллюстрировать разнообразие тем, освещаемых на страницах, с радостью согласилась инженер-электроник ОГК Наталья Старченко.

Мы благодарим кол-

лег-приборостроителей за участие в проекте и приглашаем всех в уютный зал Дома культуры «Ритм».

Людмила ФОКЕЕВА



ОТ «ЖУЧКА» ДО БЕСПИЛОТНИКА



ЛЮДИ, СТАНКИ И НЕ ТОЛЬКО!



АКТУАЛЬНО

Вакцинация в вопросах и ответах

Какие побочные эффекты могут быть после прививки?

После вакцинации в первые-вторые сутки могут развиваться кратковременные общие и местные реакции:

- озноб
- повышение температуры тела (не выше 38,5 градуса)
- боль в мышцах и суставах
- усталость
- головная боль
- болезненность в месте укола
- покраснение

Эти явления обычно проходят без следа в течение 2-3 дней. Для снятия жара можно применять нестероидные противовоспалительные препараты.

Как вакцинированный человек влияет на членов семьи, с которыми проживает? Они рискуют от него заразиться?

Заразиться от самой вакцины нельзя, так как она не содержит компонентов вируса COVID-19. Но соблюдать меры предосторожности необходимо – как вакцинируемому, так и членам семьи, поскольку до формирования иммунного ответа риск заражения остается.

Можно ли использовать вакцину для лечения уже заболевших людей?

Вакцина используется только для профилактики инфекции. Любое острое инфекционное заболевание

является временным противопоказанием для вакцинации.

Когда выработается коллективный иммунитет?

Когда будет вакцинировано не менее 60-70% населения.

Содержат ли вакцины живой вирус?

Ни одна из отечественных вакцин против коронавируса не содержит живой вирус или его компоненты.

Если я переболел гриппом, может ли у меня теперь быть иммунитет к COVID-19?

В первую очередь необходимо помнить, что вирус гриппа тоже опасен. Поэтому от него надо вакцинироваться.

Вместе с тем, если у человека уже есть иммунитет от гриппа (он переболел или вакцинировался), то это может стать хорошим подспорьем для организма в случае заболевания коронавирусом. Однако защитный иммунитет от коронавируса в результате заболевания гриппом не формируется.

Может ли вакцина против COVID-19 вызвать положительный результат теста на заболевание, например, ПЦР-теста или антигенного теста?

Нет, вакцина против COVID-19 не может дать положительный результат ПЦР-теста или лабораторного теста на антиген. Это объясняется тем, что при

тестировании проверяется наличие активного заболевания, а не иммунитет человека.

Через какое время после вакцинации женщине можно планировать беременность?

Через три месяца после вакцинации. При планировании беременности в поствакцинальный период необходимо проконсультироваться с лечащим врачом, что позволит принять взвешенное решение с учетом состояния здоровья.



Коллективный иммунитет выработается, когда будет вакцинировано не менее 60-70% населения.

Нужна ли прививка тем, кто уже переболел коронавирусом?

Да, если с момента болезни прошло более шести месяцев. Рекомендацию можно получить у лечащего врача.

Для чего нужен осмотр врача перед вакцинацией?

Он позволит исключить основные противопоказания к вакцинации, а также выявить индивидуальный риск поствакцинальных осложнений. После осмотра и допуска к вакцинации врач даст пациенту всю необходимую информацию и ответит на возникшие вопросы.

В памятке пациента указан ряд противопоказаний.

Например, «гиперчувствительность к какому-либо компоненту вакцины или вакцины, содержащей аналогичные компоненты».

Как пациент может узнать, что у него есть такая гиперчувствительность?

Если у вас в прошлом были любые аллергические реакции после введения вакцин, обязательно сообщите об этом врачу. Он определит, есть ли риск повторения такой реакции. После проведения вакцинации необходимо оставаться в медицинской организации в течение 30 минут.

Нужна ли самоизоляция из-за прививки от коронавируса?

Роспотребнадзор рекомендует соблюдать меры профилактики (дистанция, ношение маски, использование антисептиков) до и после прививки. Самоизоляция до и после вакцинации не требуется. Вакцина не содержит патогенный для человека вирус, вызывающий COVID-19, поэтому заболеть и заразить окружающих после прививки невозможно.

Слышал, что болеют и привитые. Прививки точно защищают?

Вакцинация защищает от тяжёлого течения коронавирусной инфекции. Ни одна вакцина в мире не может гарантировать 100% защиту от заболевания. Однако надёжные данные медицинских исследований позволяют говорить о том,

что даже в том случае, если вакцинированный человек заболеет, заболевание будет протекать в более лёгкой форме. Отдельно отметим, что число заболевших среди прошедших вакцинацию крайне незначительно.

Какие вакцины от коронавируса используют в России?

На территории Российской Федерации зарегистрированы и используются четыре отечественные вакцины: Гам-Ковид-Вак (торговая марка «Спутник V») и «Спутник Лайт», разработанные Национальным исследовательским центром эпидемиологии и микробиологии имени Н.Ф. Гамалеи Минздрава России; «ЭпиВакКорона», созданная Государственным научным центром вирусологии и биотехнологии «Вектор»; «Ковивак», которую разработал Федеральный научный центр исследований и разработки иммунологических препаратов им. М. П. Чумакова Российской академии наук.

В случае если человек привился от гриппа (кори, гепатита и т.д.), возможно ли вакцинироваться против новой коронавирусной инфекции?

Вакцинация возможна. Интервал между прививками должен составлять не менее 28 дней.

По материалам сайта стопкоронавирус.рф

**31 ОКТЯБРЯ –
ДЕНЬ АВТОМОБИЛИСТА**

Юрий Щетинин, контролер КПП службы безопасности, небезосновательно причисляет себя к числу тех, кто в последнее воскресенье октября будет принимать поздравления с Днем автомобилиста. У него 35 лет водительского стажа! А еще долгие годы Юрий увлечен «классикой» советского автопрома.

ЗА РУЛЕМ

– Водить автомобиль научился в 6 классе, тогда отец купил ВАЗ-2101. До сих пор помню госномер: 96-28 и год выпуска: 1974-й, – начинает рассказ Юрий Владимирович. – В те времена приобрести машину для личного пользования было трудно: сначала надо накопить нужную сумму на покупку, а потом дожидаться очереди.

Окончив 7 класс, летом уже работал помощником тракториста, а после 8-го и 9-го – помощником комбайнера. В нашей сельской школе даже были уроки по автоделу. После школы я сразу получил водительское удостоверение категории «С». Работал на ЗИЛ-130, ГАЗ-51, ГАЗ-52, возил зерно, ездил на бензовозе – управлял тракторы. Здорово было! Мне очень нравилось!

В 1987 году призвали в армию, и моя служба тоже была связана с машинами. Перед призывом получил категорию «В» – вождение легкового автомобиля. Первый год в армии был водителем ЗИЛ-131, второй – работал на УАЗ-469. Получается, что вся моя сознательная жизнь связана с автотранспортом.

ХОББИ

Сейчас невероятный выбор различных автомобилей, не то что в 70-80-е годы. Но мне до сих пор нравятся машины тех лет.



Юрий Щетинин и его ВАЗ-2106. Это самый мягкий и теплый автомобиль среди классических моделей советского автопрома. Мощность двигателя 90 лошадиных сил. 130-140 км/ч – максимальная скорость, которую развивал Юрий на этом авто. 12 тысяч км – минимум, который за год проезжает автолюбитель.

Фанат «классики»

Раньше качество авто-, мото- и тракторной техники было высочайшее и ресурс использования намного больше. Благодаря этой любви к советскому автопрому, в конце 90-х у меня появилось хобби. Я покупаю старое авто, предпочитаю «классику», и в свободное от работы время привожу машину в отличное состояние.

За эти годы десяток автомобилей довел до ума. Стараюсь покупать для них только оригинальные запчасти. Кузов каждой машины зачищал и перекрашивал, все-таки они «в возрасте». А вот к ходовой части и двигателю, при бережной и аккуратной эксплуатации предыдущего владельца, претензий обычно нет.

Поздравляю с праздником всех, кто за рулем! Желаю удачи на дорогах и, как говорится, ни гвоздя ни жезла!



Первый автомобиль, который я переделал, – ГАЗ-24 «Волга». Перетянул салон, перекрасил кузов, поменял крылья, полностью отремонтировал подвеску. Красиво получилось.

Сейчас у меня ВАЗ-2106 1992 года выпуска. Ему не хватало родных запчастей, и я достал оригинальные зеркала, руль, брызговики, молдинги. Заменял помпу, ремень, крестовину, два рулевых пальца. За полтора

месяца привел машину в идеальное состояние. Автомобиль легкий в управлении – мечта советского водителя. Почти каждый день машину мою. Даже когда приболел, не смог вытерпеть, что она стоит и пылится, поэтому вечером вышел и протер. Так сильно люблю свою «ласточку», что ни дня без нее не могу провести.

Кстати, уже присмотрел следующий автомобиль – «копейку» (ВАЗ-2101). Таких машин остались единицы. Хочу сделать из нее настоящую красавицу!

СПРАВКА

ВАЗ «классика» – это неофициальное название целого семейства автомашин производства Волжского автомобильного завода с задним приводом. Появилось оно в обиходе после 1984 года, когда в продажу поступили новые переднеприводные модели «Лада-2108» и «Лада-2109».

Екатерина ЯДРОВА
Фото
Александра БАРЫКИНА

ФОТОФАКТ



Ко Дню автомобилиста хорошим подарком стала новость о том, что начаты работы по благоустройству парковки вдоль корпуса №2. Теперь она будет не только ровнее, но и шире.

Фото
Нatalьи ГЛАЗУНОВОЙ

УЧРЕДИТЕЛИ: Акционерное общество «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина» ППО НОО ОО «Российский профессиональный союз трудящихся авиационной промышленности» в АО «АПЗ»

**Газета
«Новатор»**

Свидетельство о регистрации №С-0411 от 5 июля 1993 года, выдано Региональной инспекцией Государственной инспекции по защите свободы печати и массовой информации при Министерстве печати и информации (г. Самара).

Главный редактор Балагурова И.В.
Адрес издателя и почтовый адрес редакции: **607220, Нижегородская обл., г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 8А.**
Адрес редакции: **607220, г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 28.** Тел.: (83147) 7-91-70, 7-95-70.
E-mail: apzpress@oaoapz.com

Точка зрения авторов может не совпадать с позицией редакции. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. При перепечатке ссылка на «Новатор» обязательна.

16+

Газета выходит по пятницам. Объем 2 печатных листа. Компьютерный набор и верстка редакции. Подписано в печать 28.10.2021г.: по графику – 16:00, фактически – 16:00. Печать офсетная. Отпечатано в ООО «Альянс», Нижегородская область, г. Дзержинск, б-р Космонавтов, д.17Б, кв.50. Заказ 849. Тираж 5000. Распространяется бесплатно.